

# La Certificazione Bestack. C'è. Non si vede, ma si sente.



## CHE COS'È?

Bestack Quality Approved è una Certificazione di Prodotto Volontaria promossa e realizzata dalle aziende socie al Consorzio. E' gestita da IIP, Istituto Italiano dei Plastici, ente esterno, terzo ed indipendente, che compie le verifiche ispettive, rilascia e ritira la certificazione.

## DOVE SI APPLICA?

Agli imballaggi in cartone ondulato per ortofrutta che hanno superato e che rispettano nel tempo i test di prestazione e dimensione definiti.

## COSA GARANTISCE?

1. Identiche dimensioni di impilamento per formato così da facilitare la composizione dei pallet misti nelle piattaforme di rilancio della merce con l'obiettivo di ridurre i costi della logistica.
2. Prestazioni tecniche di compressione maggiorate rispetto alla normativa vigente e definite in base al prodotto, al formato, all'impiego e al canale di vendita. Queste eliminano i rischi di schiacciamento e preservano il prodotto personalizzando caso per caso i fattori di produzione e riducendo l'incidenza dei costi dell'imballaggio.

## COME FUNZIONA?

Ha due regolamenti, generale e particolare, e sono messi a punto da IIP riferendosi alle specifiche tecniche definite dalla commissione del Consorzio Bestack.

IIP compie le visite ispettive in tutti gli stabilimenti delle aziende socie e verifica la conformità dei parametri rilevati con quelli definiti. Sulla base delle ispezioni il Comitato di Certificazione rilascia o ritira la certificazione.

## COME SI RICONOSCE?

Dal bollino Bestack - Quality Approved stampato sul fondo della scatola.

## CHI LO PUÒ UTILIZZARE?

Gli stabilimenti delle aziende socie a Bestack relativamente ai formati di imballaggio che hanno superato le verifiche.

## PERCHÉ È STATA REALIZZATA?

Per migliorare i parametri tecnici del settore a vantaggio degli utilizzatori e allinearli alle nuove esigenze senza alcun costo per il mercato.